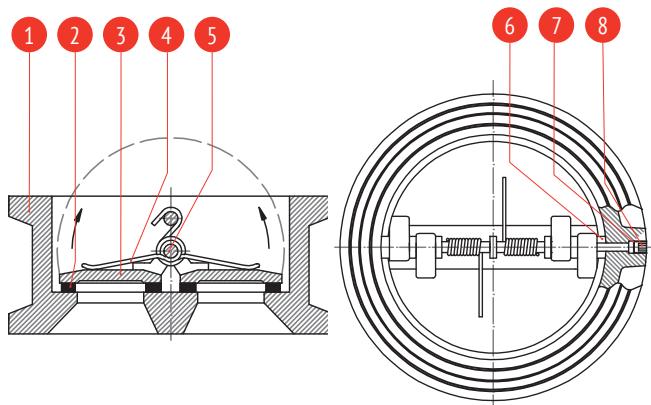


ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Двухстворчатый обратный клапан



1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Артикул: 400, 401

Изготовитель: ООО «ТОРГОВЫЙ ДОМ «РАШВОРК»,
121596, Россия, г. Москва, ул. Горбунова, д. 2, стр. 3, оф. В113

1.1. ОБОЗНАЧЕНИЕ

| Арт. | DN, мм | PN, бар | Материал корпуса | Материал диска | Исполнение |
|------|--------|---------|------------------|--------------------|--------------|
| 400 | 40-600 | 16 | GJL-250 (GG25) | CF8M | межфланцевое |
| 401 | 40-600 | 16 | GJL-250 (GG25) | GJS-400-15 (GGG40) | межфланцевое |

2. ПРИМЕНЕНИЕ

Обратные клапаны применяются для предотвращения движения рабочей среды в обратном направлении. Клапаны предназначены для установки в системах водоснабжения, теплоснабжения, пожаротушения, холодоснабжения.

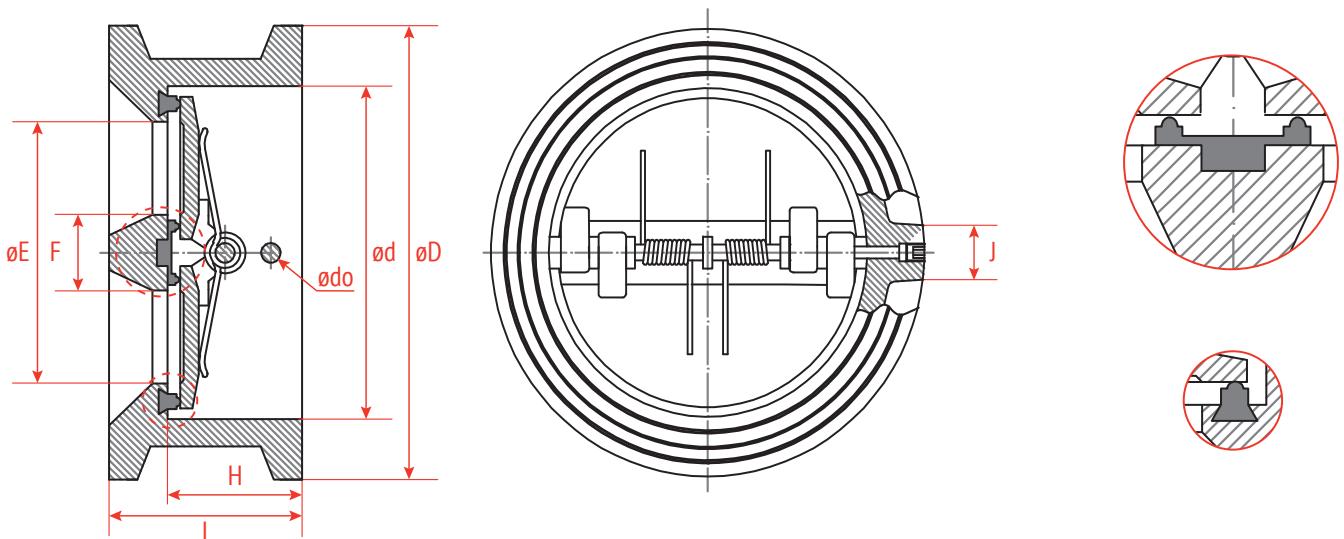
РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ

| | |
|---------------------------|---|
| Номинальный диаметр: | DN 40-600 |
| Номинальное давление: | PN 16 |
| Температурный диапазон: | - 10°C...+ 120°C |
| Климатическое исполнение: | УХЛ3.1, 4, 4.1, 4.2, 5 по ГОСТ15150-69 |
| Рабочая документация: | ТУ 372240-003-81484267-2016 |
| Класс герметичности: | «АА» по ГОСТ 9544 (ГОСТ 54808) |
| Стандарт фланцев: | ГОСТ 33259-2015 тип 01,21 исполнение В |

3. СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

| № | наименование | кол-во | материал |
|---|--------------|--------|--|
| 1 | корпус | 1 | чугун GJL-250 (GG25) |
| 2 | уплотнение | 1 | EPDM |
| 3 | пластины | 2 | нерж. сталь CF8M/ чугун GJS-400-15 (GGG40)* |
| 4 | пружина | 2 | нерж. сталь AISI416 |
| 5 | шток | 2 | нерж. сталь AISI316 (CF8M) |
| 6 | шайба | 6 | PTFE |
| 7 | уплотнение | 1 | NBR |
| 8 | заглушка | 2 | нерж. сталь AISI316 (CF8M) |

*в зависимости от выбранного артикула



4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

| DN | PN | ØD | Ød | ØE | F | J | Ødo | H | L | Вес, кг |
|-----|----|-----|-----|-----|----|----|-----|----|-----|---------|
| 40 | 16 | 85 | 57 | 45 | 15 | 20 | 5 | 15 | 33 | 1,2 |
| 50 | 16 | 101 | 66 | 48 | 15 | 20 | 6 | 39 | 54 | 1,5 |
| 65 | 16 | 119 | 80 | 59 | 17 | 25 | 6 | 40 | 54 | 2 |
| 80 | 16 | 133 | 95 | 72 | 19 | 26 | 6 | 42 | 57 | 2,6 |
| 100 | 16 | 164 | 117 | 90 | 23 | 27 | 6 | 44 | 64 | 4,1 |
| 125 | 16 | 194 | 145 | 110 | 26 | 29 | 8 | 49 | 70 | 6,43 |
| 150 | 16 | 220 | 170 | 135 | 28 | 30 | 8 | 55 | 76 | 7,8 |
| 200 | 16 | 275 | 224 | 175 | 38 | 39 | 10 | 60 | 95 | 16,1 |
| 250 | 16 | 328 | 265 | 224 | 43 | 45 | 12 | 76 | 108 | 25,1 |
| 300 | 16 | 378 | 312 | 262 | 50 | 45 | 12 | 78 | 143 | 33,9 |
| 350 | 16 | 440 | 360 | 236 | 57 | 50 | 14 | 57 | 127 | 55 |
| 400 | 16 | 491 | 410 | 248 | 62 | 54 | 16 | 60 | 140 | 73 |
| 450 | 16 | 541 | 450 | 260 | 67 | 58 | 20 | 64 | 152 | 99 |
| 500 | 16 | 594 | 505 | 272 | 69 | 62 | 20 | 70 | 152 | 117 |
| 600 | 16 | 695 | 624 | 284 | 72 | 68 | 20 | 79 | 178 | 215 |

Мин. давление открытия, бар

Пропускная способность Kv (м3/ч)

| DN | мин. значение ΔP | |
|-----|--------------------------|---------------|
| | \uparrow | \rightarrow |
| 40 | $\leq 0,6$ | $\leq 0,5$ |
| 50 | $\leq 0,6$ | $\leq 0,5$ |
| 65 | $\leq 0,6$ | $\leq 0,5$ |
| 80 | $\leq 0,6$ | $\leq 0,5$ |
| 100 | $\leq 0,6$ | $\leq 0,5$ |
| 125 | $\leq 0,6$ | $\leq 0,5$ |
| 150 | $\leq 0,6$ | $\leq 0,5$ |
| 200 | $\leq 0,6$ | $\leq 0,5$ |
| 250 | $\leq 0,6$ | $\leq 0,5$ |
| 300 | $\leq 0,6$ | $\leq 0,5$ |
| 350 | $\leq 0,6$ | $\leq 0,5$ |
| 400 | $\leq 0,8$ | $\leq 0,6$ |
| 450 | $\leq 0,8$ | $\leq 0,6$ |
| 500 | $\leq 0,8$ | $\leq 0,6$ |
| 600 | $\leq 0,8$ | $\leq 0,6$ |

| DN | Kv |
|-----|-------|
| 40 | 22 |
| 50 | 44 |
| 65 | 78 |
| 80 | 110 |
| 100 | 241 |
| 125 | 431 |
| 150 | 625 |
| 200 | 1224 |
| 250 | 2233 |
| 300 | 3388 |
| 350 | 4397 |
| 400 | 6293 |
| 450 | 8276 |
| 500 | 11081 |
| 600 | 17528 |

5. МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

К монтажу и эксплуатации обратного клапана допускаются лица, изучившие настоящую документацию и прошедшие инструктаж по соблюдению правил техники безопасности.

Перед началом монтажа необходимо произвести визуальный осмотр обратного клапана. При обнаружении повреждений, дефектов, полученных в результате неправильной транспортировки или хранения, ввод изделия в эксплуатацию без согласования с продавцом не допускается.

УСЛОВИЯ МОНТАЖА

Обратный клапан не предназначен для использования в качестве запорной арматуры. Класс герметичности - «AA» по ГОСТ 9544 (ГОСТ 54808).

В большинстве случаев двусторчатый обратный клапан не может работать в условиях сильно и часто пульсирующих потоков, например, сразу за поршневым компрессором.

Не допускается использовать двусторчатый обратный клапан на рабочие параметры, отличные от указанных в технической документации.

Перед началом эксплуатации трубопровод необходимо прочистить для удаления окалины и грязи.

Соблюсти соосность подводящего и отводящего патрубков трубопровода.

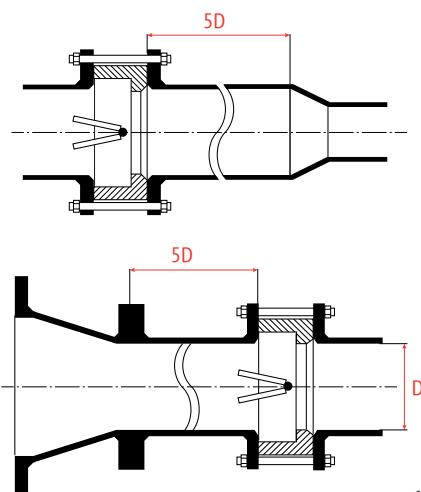


рис. 1

Двусторчатый обратный клапан может устанавливаться на вертикальном, наклонном и на горизонтальном участках трубопровода, согласно указаниям о разрешенных и запрещенных положениях в установке. Не рекомендуется установка на вертикальном и наклонном участке трубопровода при направлении потока «сверху-вниз».

Клапан устанавливается на трубопровод так, чтобы стрелка на его корпусе совпадала с направлением движения среды, и, для обеспечения равномерного износа при эксплуатации, не ближе 3-5 диаметров до или после сужения трубопровода (рис. 1).

Предпочтительное монтажное положение на наклонном или вертикальном трубопроводе при направлении потока «снизу-вверх». При монтаже на горизонтальном участке трубопровода шток клапана должен быть расположен вертикально (рис. 2). **НЕПРАВИЛЬНО**



рис. 2

Минимальное расстояние при установке должно соответствовать расстоянию между обратным клапаном и другими элементами трубопровода в следующем соотношении (рис. 3):

- 6 диаметров до клапана
- 2 диаметра после клапана.

Установка клапана сразу за изгибом трубопровода не рекомендуется. Турбулентный поток может привести к быстрому износу створок, в результате чего сокращается срок службы клапана и способствует скорейшему его выходу из строя.

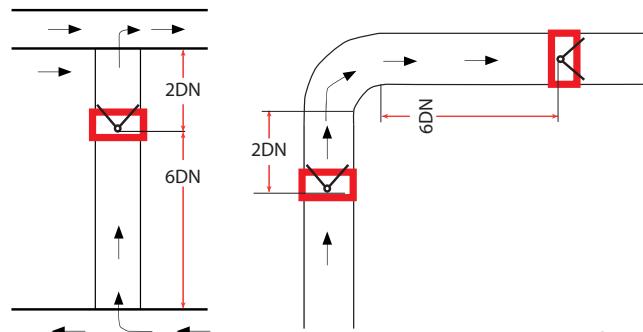


рис. 3

Обеспечить достаточное пространство вокруг обратного клапана для возможности его дальнейшего технического обслуживания.

Перед монтажом необходимо тщательно очистить уплотнительные поверхности обратного клапана и присоединительных фланцев.

Затяжку крепежных болтов необходимо осуществлять равномерно «крест-на-крест».

После запуска системы убедитесь в отсутствии протечек в местах присоединения.

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Двусторчатые обратные клапаны не требуют постоянного ухода. Периодически осматривайте клапан на предмет протечки среды. Проверку клапана можно провести при замене трубопроводов.

Внимание!

Не прикасайтесь к работающему изделию в связи с тем, что возможен нагрев поверхностей.

Перед началом технического обслуживания или демонтажом убедитесь, что изделие не находится под давлением и не имеет высокую температуру.

Не удаляйте с изделия ярлык с маркировкой и серийным номером (при его наличии).

Необходимо регулярно проверять двусторчатые обратные клапаны на наличие протечек, особенно применимо для клапанов, которые работают не постоянно.

6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ

При обслуживании клапана во время эксплуатации необходимо соблюдать следующие условия:

- производить обслуживание при наличии давления рабочей среды в трубопроводе не допускается;
- производить периодические осмотры и техническое освидетельствование в сроки, установленные правилами и нормами организации, эксплуатирующей трубопровод, но не реже одного раза в год;
- при осмотре проверить общее состояние клапана, состояние крепежных соединений, герметичность уплотнения и прокладок соединений.

Этот тип клапана не требует технического вмешательства.

Открытие и закрытие происходит автоматически в зависимости от давления и направления потока. Однако периодические проверки могут увеличить срок службы клапана и уменьшить проблемы с клапаном:

- держите клапан в положение «полностью закрыт»;
- проверьте все крепления и резьбовые соединения на наличие признаков ослабевания или окисления;
- осмотрите клапан и трубопровод вокруг на наличие подтеканий.

Если при полностью закрытом клапане жидкость продолжает течь через него, это связано с повреждением уплотнителя и/или повреждения или чрезмерного износа пружины после многократных циклов работы.

В обоих случаях необходимо будет разобрать клапан для ремонта. В этом случае компания РАШВОРК предлагает запасные пружины для дальнейшей замены. Однако может быть случай (например, в труднодоступных местах), где целесообразней будет заменить клапан целиком.

7. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Обратные клапаны должны храниться в упаковке предприятия-изготовителя в сухом, прохладном, защищенном от воздействия атмосферных осадков месте. Клапаны транспортируются всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта. При транспортировании клапанов должна обеспечиваться

защита от механических повреждений и прямого воздействия атмосферных осадков. При транспортировании и хранении клапан должен быть в закрытом положении. Бросать клапаны не допускается.

Транспортировка и хранение должны осуществляться согласно правил БОЖ2 по ГОСТ 15150.

8. ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Производитель гарантирует работоспособность изделия в течение 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента продажи.

9. СЕРТИФИКАЦИЯ



Декларация о соответствии Техническому Регламенту Таможенного Союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»
Регистрационный номер ДС:
ЕАЭС N RU Д-RU.PA05.B.96792/22 до 25.08.2027

Изготовлено в соответствии с ТУ: 372240-003-81484267-2016

КОМПЛЕКТАЦИЯ

| № | Наименование | Кол-во (шт.) | Обозначение |
|---|--------------|--------------|-------------|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

Отметки о продаже

Предприятие-изготовитель: ООО «ТОРГОВЫЙ ДОМ «РАШВОРК»

Поставщик:

Дата продажи:

М.П.